

РЕАБИЛИТАЦИЯ

Процедура реабилитации направлена на противодействие распространению не соответствующей заявленным требованиям кабельно-проводниковой продукции (далее – КПП), повышение качества электротехнической продукции на рынке, возможность снятия претензии о выпуске некачественной продукции с производителя и исключения из мониторинга Ассоциации «Честная позиция».

Производитель, кабельная продукция которого, на основании протокола испытаний аккредитованной лаборатории, признана не соответствующей заявленным требованиям, ГОСТ и ТР ТС, имеет право пройти процедуру реабилитации.

1. Основанием для проведения процедуры реабилитации является письменный запрос Производителя в Ассоциацию, о готовности подтвердить качество выпускаемой КПП, с приложением:

- подтверждающих документов об исполнении мероприятий, предусмотренных ст. 37 и ст. 38 Федерального закона от 27 декабря 2002 года № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;
- согласия на проведение закупки и проверки образцов КПП в открытых каналах сбыта;
- согласия на посещение производственных и складских площадей Производителя представителя АЧП с предоставлением выбора и проведения отбора образцов КПП;
- подтверждения отзывной кампании несоответствующей продукции;
- согласия на проведение фото и видео съемки всей процедуры реабилитации;
- согласия на использование полученных материалов для публикации в медиа-пространстве;
- согласия на обработку персональных данных.

2. Все расходы, связанные с проведением реабилитационных мероприятий, оплачивает Производитель.

3. Ассоциация, с целью проверки устранения выявленных ранее несоответствий, производит комиссионный отбор КПП в открытых каналах реализации и/или на складе Производителя, самостоятельно выбирая и определяя образцы КПП.

4. Процедура проверки образцов КПП:

- создание комиссии для проведения процедуры реабилитации;
- закупка и/или выбор образцов КПП на производственных площадях;
- отбор образцов КПП;
- испытания образцов КПП;
- экспертиза по результатам испытания КПП;

результатах испытаний.

5. Состав комиссии*, формируемой для процедуры реабилитации:

- Представитель Ассоциации «Честная позиция»;
- Представитель Производителя;
- Представитель участника рынка из числа дистрибьюторов.

*Состав комиссии является рекомендательным, и отсутствие одного или нескольких участников, заблаговременно уведомленного об отборе, не является основанием неправомерности комиссии.

6. Для проведения испытаний отбирается и пломбируются не менее двух образцов КПП:

- 1 образец – для испытаний на соответствие заявленным требованиям;
- 2 образец – контрольный.

7. Процедура отбора оформляется Актом отбора, который подписывают все участники комиссии, с приложением:

- копий сертификатов соответствия;
- копий ярлыков КПП;
- заверенных выписок из технических условий на отобранную КПП в части, необходимой для проведения комплекса испытаний и экспертизы.

8. Образец КПП № 1 направляется в аккредитованную испытательную лабораторию для прохождения испытаний. Образец КПП № 2 хранится в АЧП до окончания проведения реабилитации и может быть использован в случае запроса лаборатории.

9. Испытаний образцов КПП проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории:

- испытания проводятся в соответствии с разработанной Ассоциацией программой;
- при получении отобранных образцов для проведения испытаний, лаборатория составляет Акт вскрытия пломб;
- результаты испытаний оформляются в виде протокола испытаний, оригинал выдается Производителю, копия Ассоциации;

10. В случае, если в период проведения процедуры реабилитации будут установлены факты нарушения по аналогичной продукции реабилитируемой компании, процедура реабилитации прекращается.

11. Полномочия Ассоциации по результатам проведения реабилитации:

- информировать Производителя о завершении испытаний и их результате;
- публиковать информацию о результатах проделанной работы и результатах испытаний на ресурсах Ассоциации;
- предыдущие результаты тестирований в мониторинге Ассоциации отмечаются как «Реабилитированные» и через 45 дней удаляются из мониторинга;
- информировать электротехнический рынок о результатах проделанной работы и результатах испытаний.